

DILLIDUR 500

Acier résistant à l'abrasion

Fiche technique, édition octobre 2023¹

DILLIDUR 500 est un acier à haute résistance à l'abrasion, présentant une dureté nominale de 500 HBW à l'état de livraison départ usine.

DILLIDUR 500 est utilisé par les clients pour des applications exigeant, en plus d'une résistance à l'abrasion très élevée, une bonne aptitude à la mise en œuvre et en particulier une bonne soudabilité.

Exemples d'applications sont des engins de terrassement, machines de chargement, excavateurs, tombereaux, camions, machines agricoles, broyeurs et installations de transport, concasseurs, équipements d'élimination et de recyclage des déchets, couteaux et lames.

Bien qu'ayant des propriétés de résistance élevées, les aciers DILLIDUR ne sont pas conçus pour être utilisés dans les éléments de construction qui jouent un rôle significatif dans la sécurité de la construction. Les aciers HLE trempés et revenus DILLIMAX sont disponibles pour ce genre d'application.

Description du produit

Désignation et domaine d'application

Les tôles de DILLIDUR 500 sont livrables dans une gamme d'épaisseurs de 8 à 100 mm, selon le programme dimensionnel. Pour d'autres dimensions, veuillez nous consulter.

Composition chimique

Les valeurs maximales de composition chimique à l'analyse de coulée sont les suivantes (en %) :

C	Si	Mn	P	S	Mo	Ni	Cu	Cr	V	Nb	B
0,30	0,70	1,60	0,020	0,005	0,50	1,0	0,30	1,50	0,08	0,05	0,005

L'acier est calmé et élaboré à grains fins.

Valeurs indicatives du carbone équivalent :

Epaisseur de la tôle [mm]	10	40	80
CEV ^a	0,46	0,57	0,63
CET ^b	0,39	0,41	0,44

^a $CEV = C + Mn/6 + (Cr + Mo + V)/5 + (Ni + Cu)/15$

^b $CET = C + (Mn + Mo)/10 + (Cr + Cu)/20 + Ni/40$

Etat de livraison

Les tôles sont trempées à l'eau avec un refroidissement contrôlé.

¹ La version actuelle est disponible sur : www.dillinger.de.

Caractéristiques mécaniques à l'état de livraison

Dureté

Epaisseur de tôle t [mm]	Dureté Brinell de surface [HBW] à température ambiante
t ≤ 30	470 - 530
t > 30	450 - 530

Essai de résilience sur éprouvettes Charpy-V, sens longitudinal (valeurs indicatives : épaisseur de tôle 20 mm)

Energie de rupture : 30 J à -40 °C

Essais

Essai de dureté Brinell selon EN ISO 6506-01 ou essai de dureté Leeb selon EN ISO 16859-01 sur une surface poncée en général 0,5 mm - 2,0 mm sous la surface de la tôle. Une mesure de dureté Brinell en surface est réalisée par coulée et 40 t.

Sauf accord contraire, les résultats des essais sont documentés dans un certificat de réception 3.1 selon EN 10204.

Identification des tôles

Sauf convention contraire les tôles sont identifiées par poinçonnage avec au minimum :

- la nuance d'acier (DILLIDUR 500)
- le numéro de coulée
- le numéro de tôle mère et de tôle individuelle
- le sigle du producteur
- le sigle du réceptionnaire

Mise en œuvre

Le respect des techniques de mise en œuvre et d'utilisation est d'une importance fondamentale pour obtenir entière satisfaction avec les produits fabriqués à partir de ces aciers. Par conséquent, l'utilisateur doit s'assurer que ses procédés de calcul, de construction et de fabrication sont adaptés à l'acier, qu'ils correspondent aux règles de l'art que le fabricant doit respecter et qu'ils conviennent pour l'utilisation envisagée. Le choix du matériau incombe à l'utilisateur. Les recommandations générales de la norme EN 1011-2 (soudage) et CEN/TR 10347 (formage) ainsi que des recommandations relatives à la sécurité du travail selon des directives nationales sont à observer, en prenant en compte la valeur importante de la résistance ainsi que la trempabilité élevée.

L'acier peut être chauffé jusqu'à 150 °C (à court terme jusqu'à 200 °C) sans perte importante de dureté.

Des recommandations complémentaires sont disponibles dans les documentations relatives aux conditions de mise en œuvre.

Conditions générales techniques de livraison

Sauf convention contraire, les conditions générales techniques de livraison sont celles de la norme EN 10021.

Tolérances

Sauf convention contraire, les tolérances sont conformes à la norme EN 10029, avec la classe A pour l'épaisseur.

Etat de surface

Sauf accord contraire, l'état de surface est conforme à la norme EN 10163-2, classe A2.

Remarques générales

Si l'utilisation de cet acier ou son mode de transformation requièrent des propriétés particulières qui ne sont pas mentionnées dans cette fiche technique, celles-ci doivent être convenues et spécifiées avant la commande.

Les informations contenues dans cette fiche technique ont un caractère descriptif. Cette fiche technique est mise à jour selon les besoins. La version actuelle vous sera envoyée sur demande et est également disponible sur internet à l'adresse www.dillinger.de.

Contact

AG der Dillinger Hüttenwerke
Tél. : +49 6831 47 3454
E-mail : info@dillinger.biz
Postfach 1580
66748 Dillingen / Saar
Allemagne

Pour obtenir les coordonnées de votre interlocuteur, rendez-vous sur www.dillinger.de